Dúvida | Como Gerar Relatório Produção Programada Integral?

Dúvida:

Como Gerar Relatório de Produção Programada no Integral?

Solução:

1 - Gerando Relatório de Produção Programada

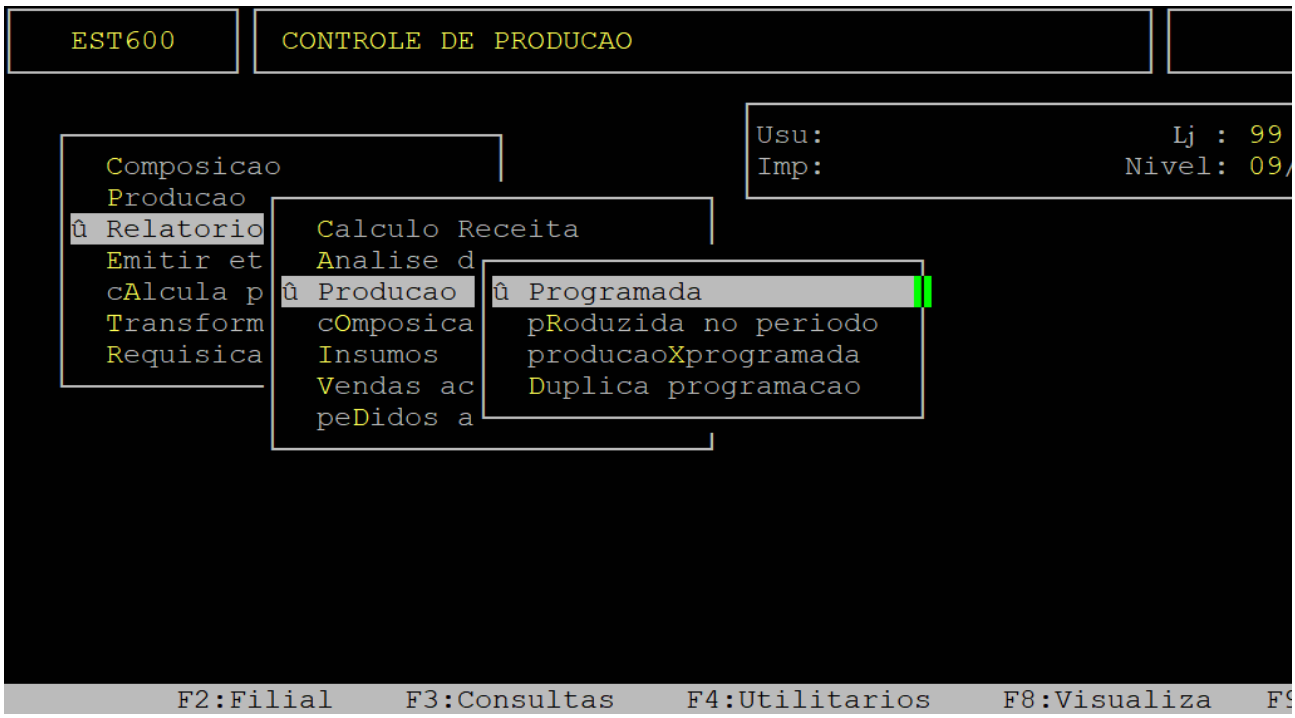
Rotina:	Relatório Controle de Produção
Programa:	EST606
Localização:	Controle de Producao / Relatorios / Producao / Prog

Para gerar o relatório de produção programada, acesse a localização citada acima.

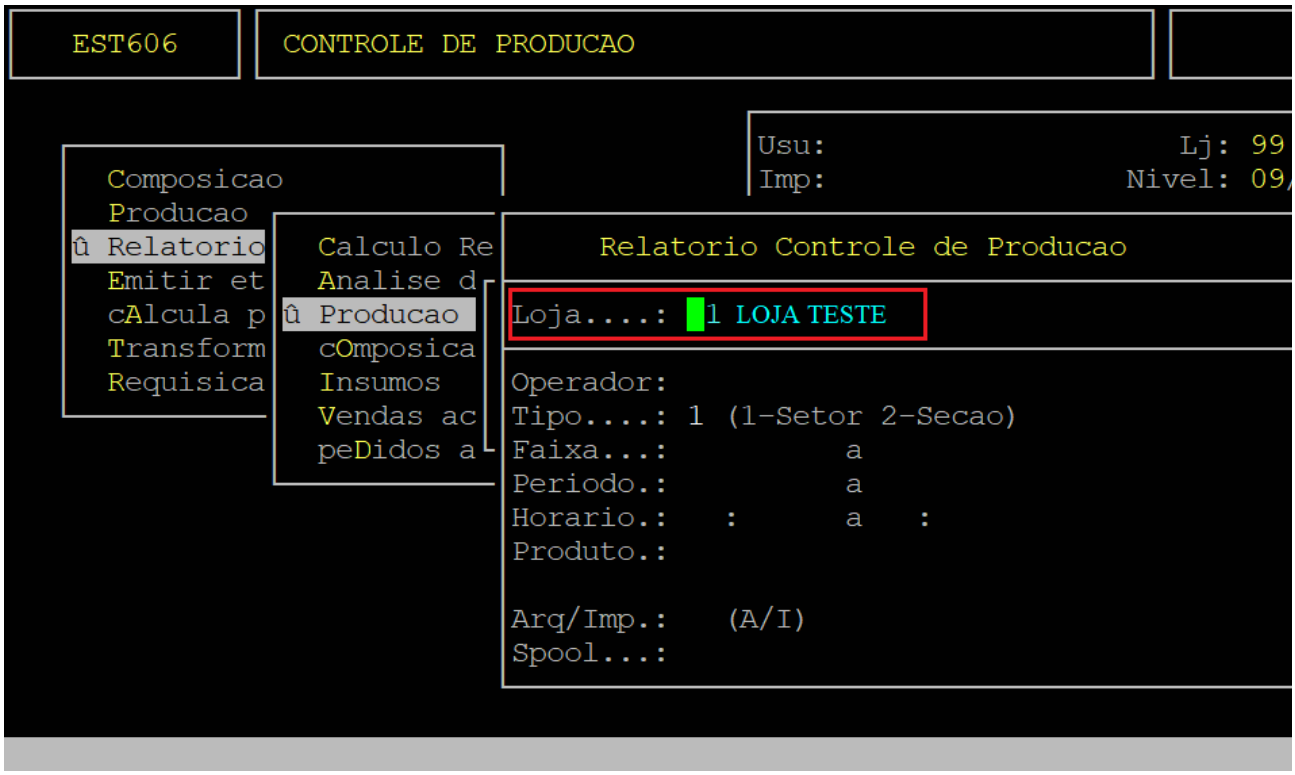


Caso possuir mais de uma loja configurada no cadastro de usuário, o sistema exibirá a janela de **Filial**, no qual deverá informar o número da loja que deseja gerar o relatório de produção programada.



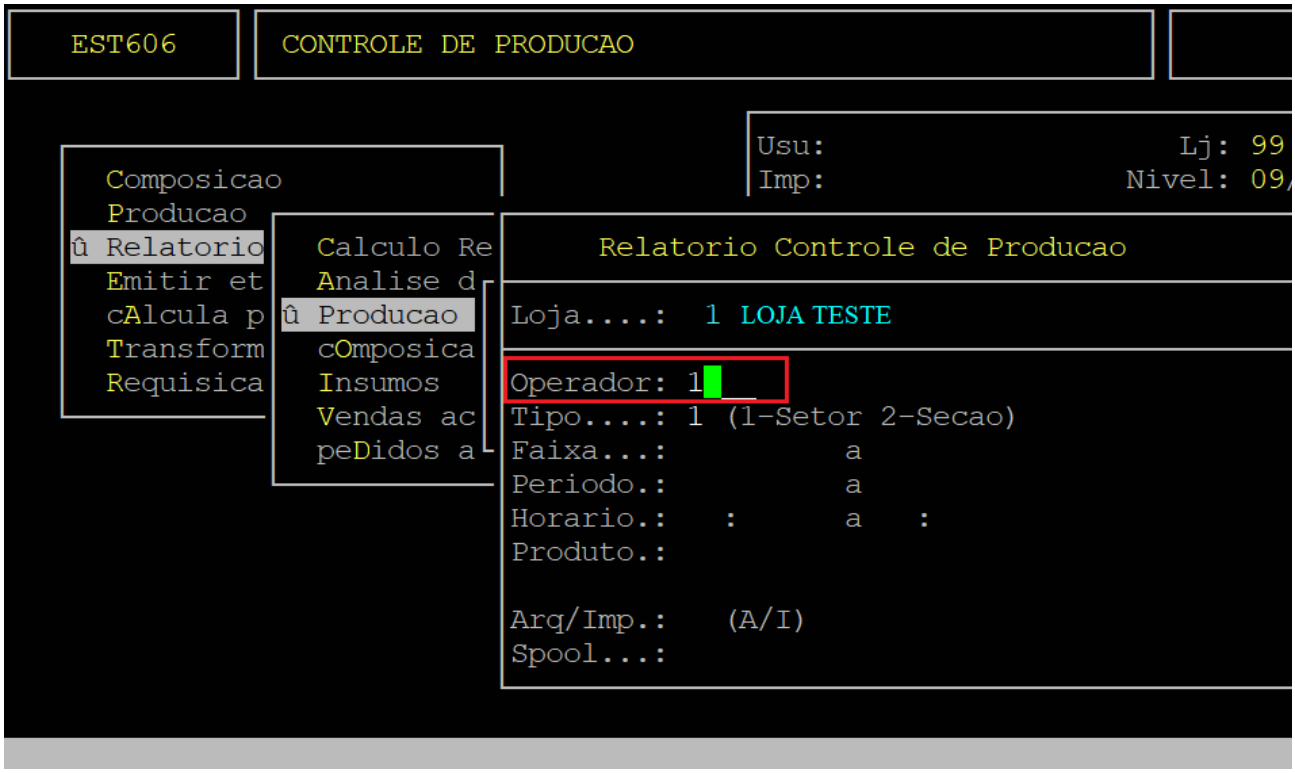


Ao acessar a rotina, no campo **Loja**, o sistema preenche automaticamente com o código da loja definida antes de acessar a rotina. Porém, se desejar alterar informe a loja desejada e, pressione a tecla **Enter**.



No campo Operador, informe o código do operador definido na rotina de programação de produção para visualizar somente as suas produções e, pressione a tecla **Enter** para prosseguir.

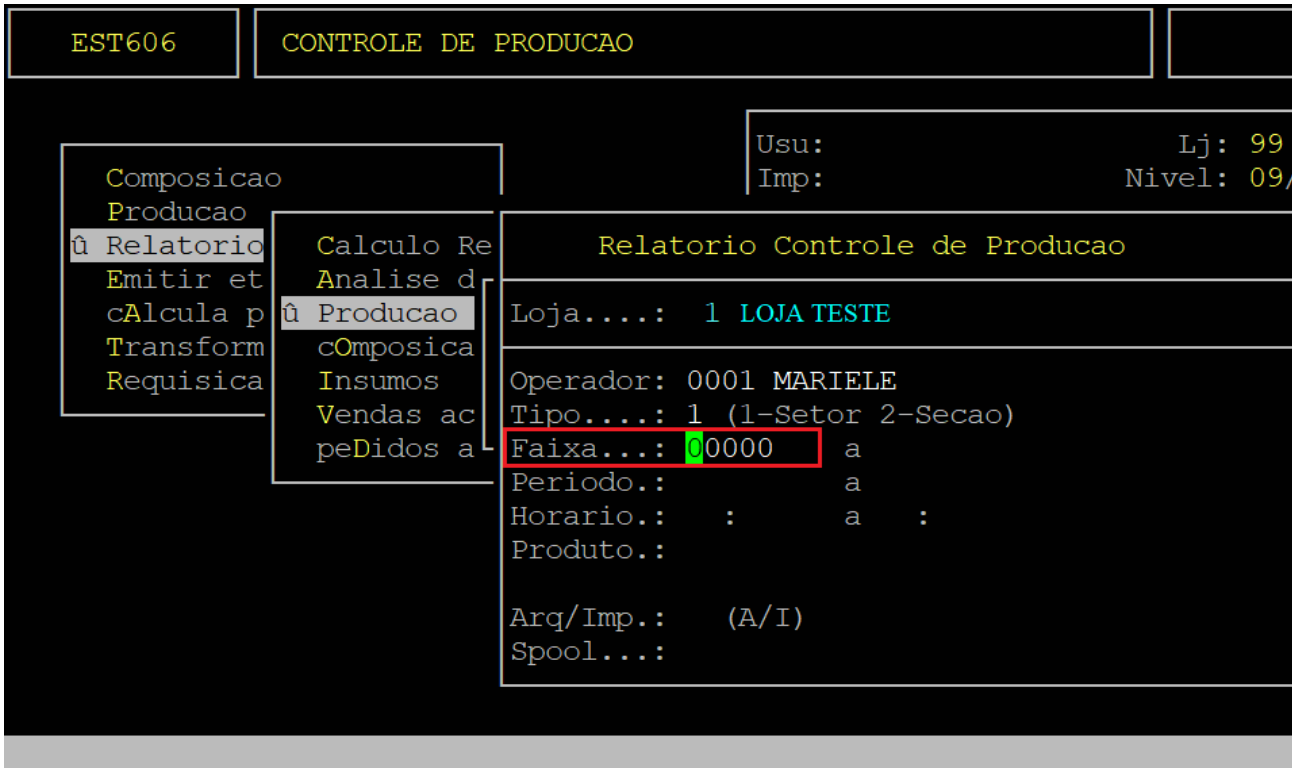
Se não desejar utilizar esse filtro, deixe o campo sem preenchimento e, pressione a tecla **Enter** para considerar as programações de todos os operadores.



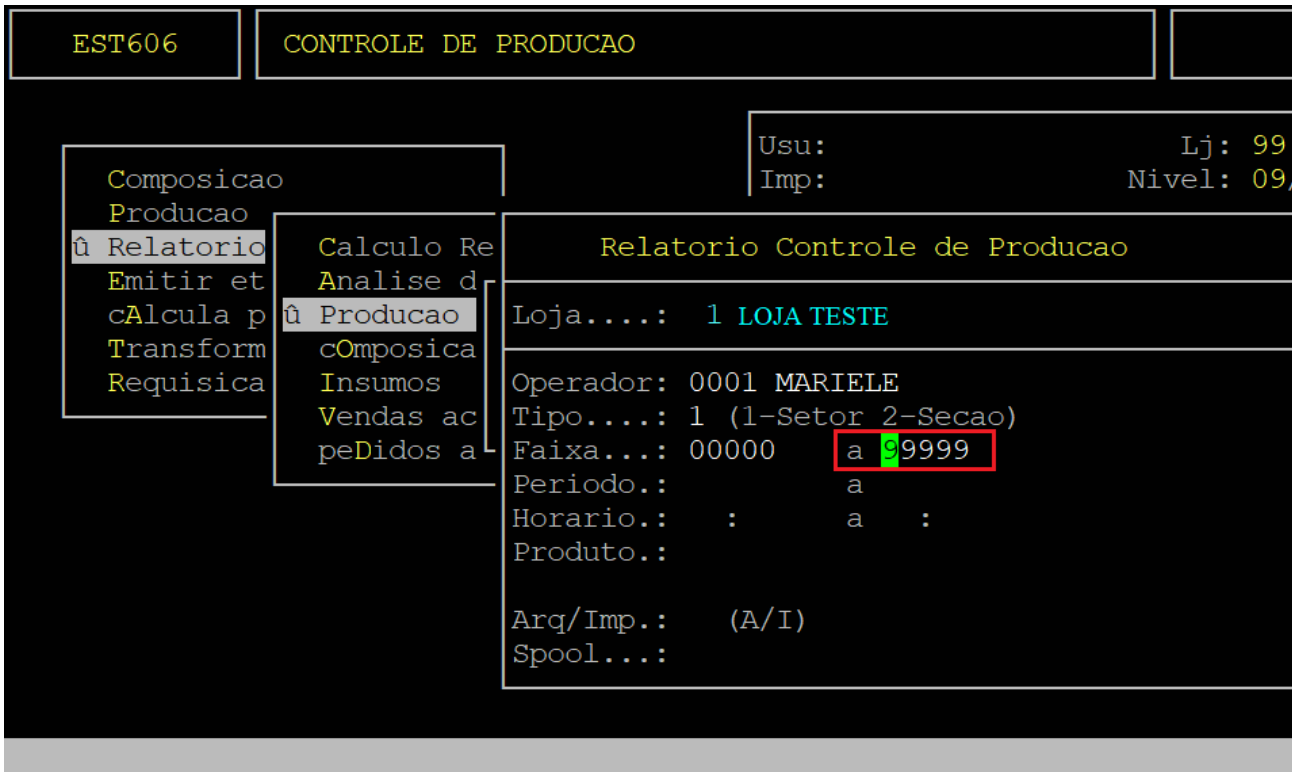
O campo **Tipo** é preenchido automaticamente pelo sistema. Porém, se desejar alterar,

utilize a seta do teclado para cima e, informe o tipo da classificação desejada (1 - setor, ou 2 - seção).

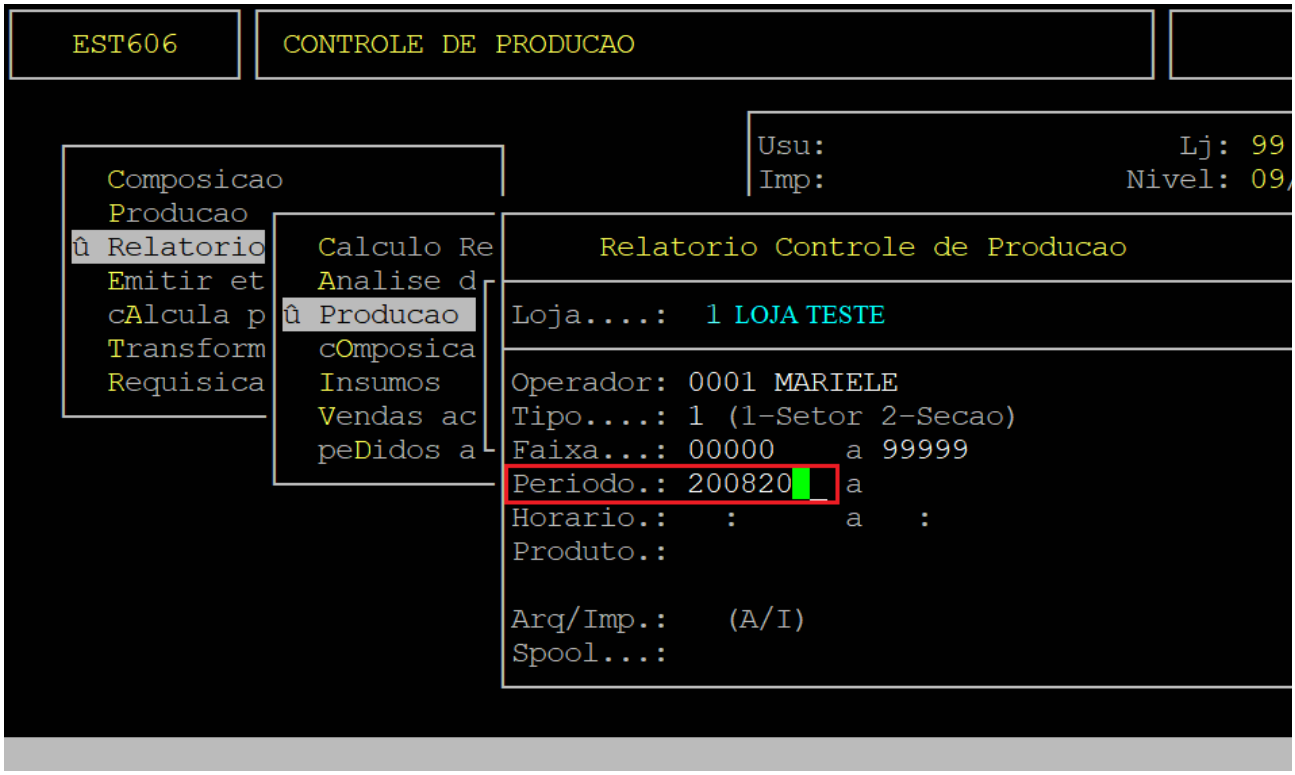
No campo **Faixa**, informe uma faixa inicial do setor (dois dígitos) e grupo (três dígitos) ou seção (dois dígitos) e grupo (três dígitos), dependendo do tipo definido. Se não desejar utilizar esse filtro, deixe o campo sem preenchimento e, pressione a tecla **Enter** para considerar todas as faixas.



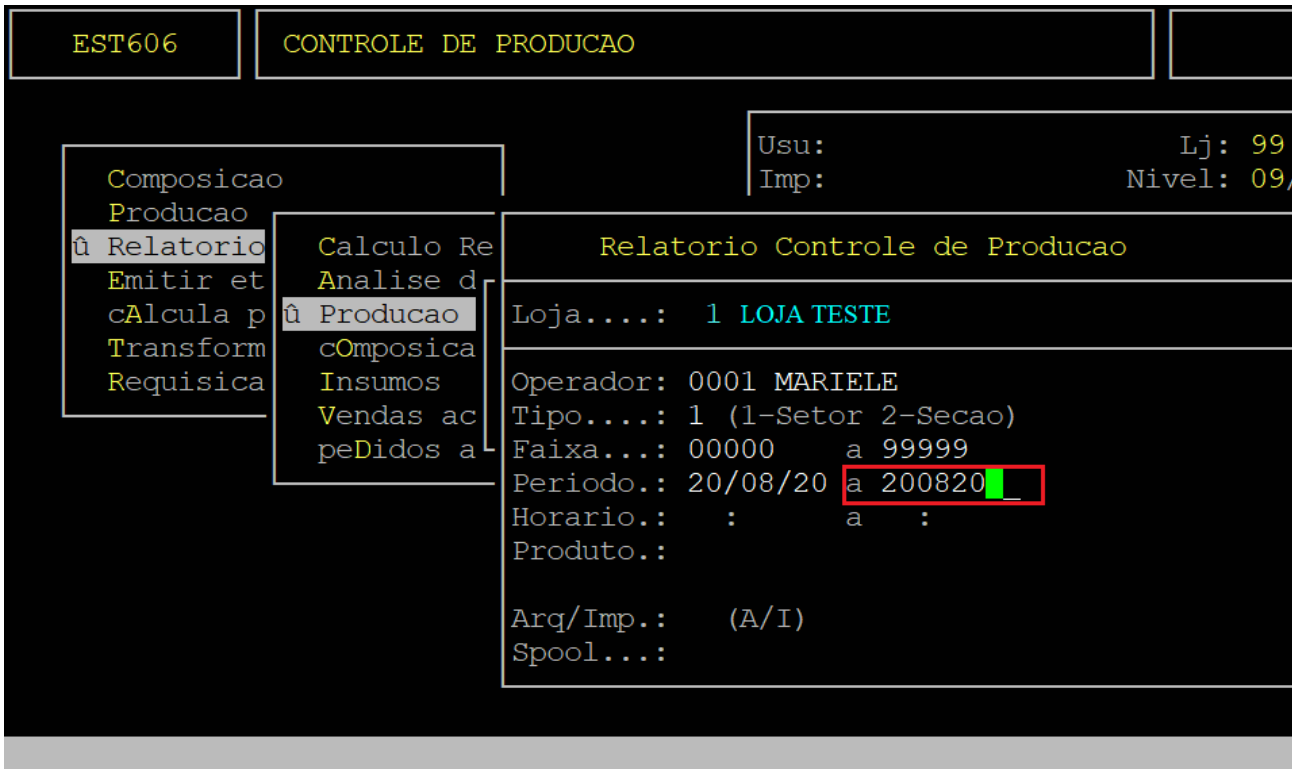
No campo **a** (em frente ao campo **Faixa**), informe uma faixa final do setor (dois dígitos) e grupo (três dígitos) ou seção (dois dígitos) e grupo (três dígitos), dependendo do tipo definido. Se não desejar utilizar esse filtro, deixe o campo sem preenchimento e, pressione a tecla **Enter** para considerar todas as faixas.



No campo **Periodo**, informe o período inicial das programações que deseja visualizar no relatório e, pressione a tecla **Enter**.



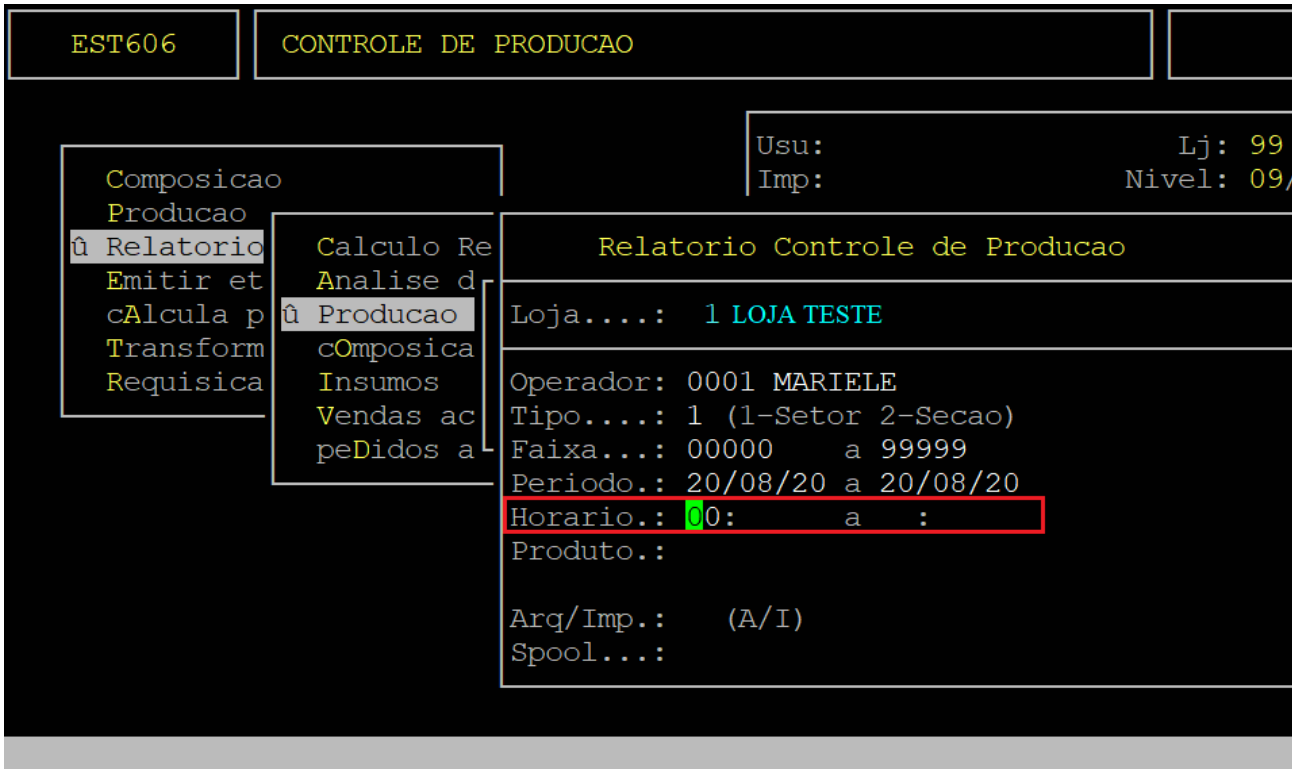
No campo **a** (em frente ao campo **Periodo**), informe o período final das programações que deseja visualizar no relatório e, pressione a tecla **Enter**.



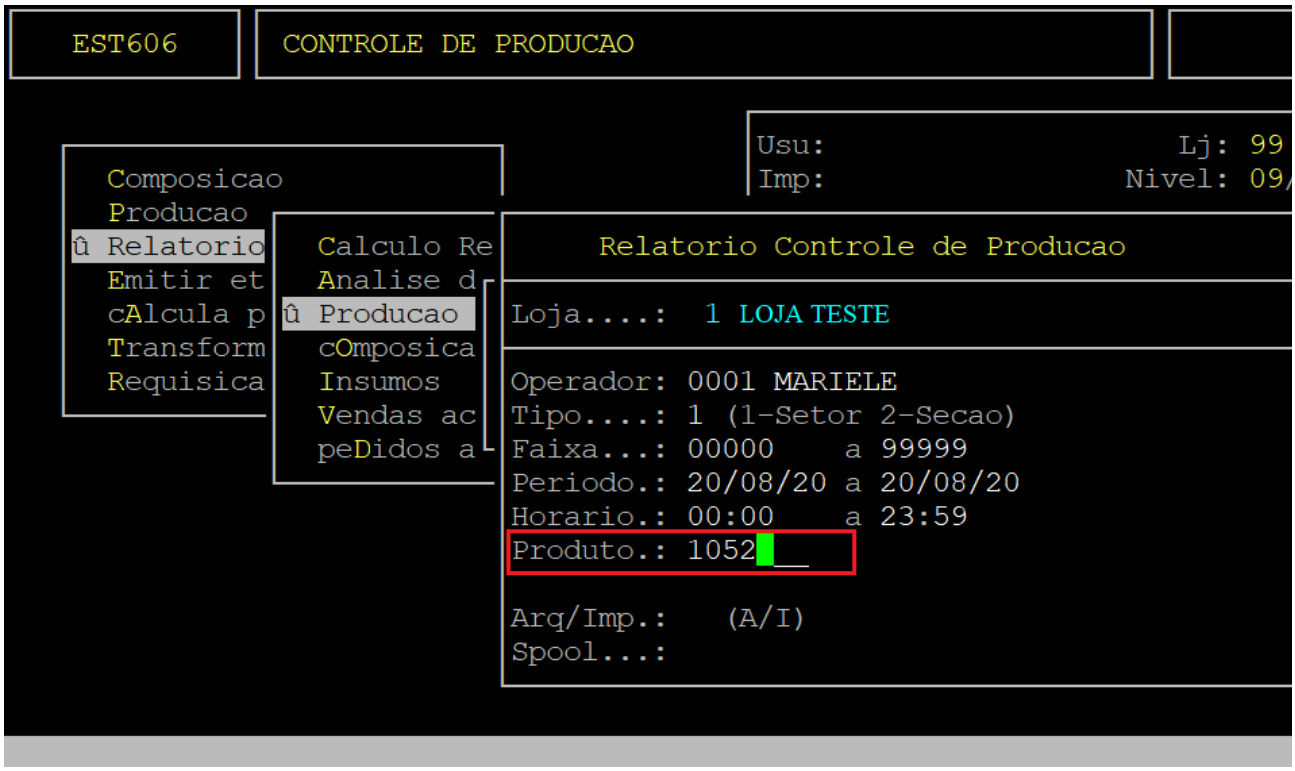
No campo **Horario**, informe o horário (hora e minuto) inicial das programações que deseja visualizar no relatório e, pressione a tecla **Enter**. Se não desejar utilizar esse filtro, deixe o

campo sem preenchimento e, pressione a tecla **Enter** para considerar todos os horários.

No campo **a** (em frente ao campo **Horario)**, informe o horário (hora e minuto) final das programações que deseja visualizar no relatório e, pressione a tecla **Enter**. Se não desejar utilizar esse filtro, deixe o campo sem preenchimento e, pressione a tecla **Enter** para considerar todos os horários.



No campo **Produto**, informe o código do produto (com o dígito verificador) programado para ser produzido e, pressione a tecla **Enter**. Se não desejar utilizar esse filtro, deixe o campo sem preenchimento e, pressione a tecla **Enter** para considerar todos os itens programados dentro do período informado.



No campo **Arquivo/Impressora**, informe a letra **A** para gerar um arquivo, ou a letra **I** para imprimir direto na impressora.

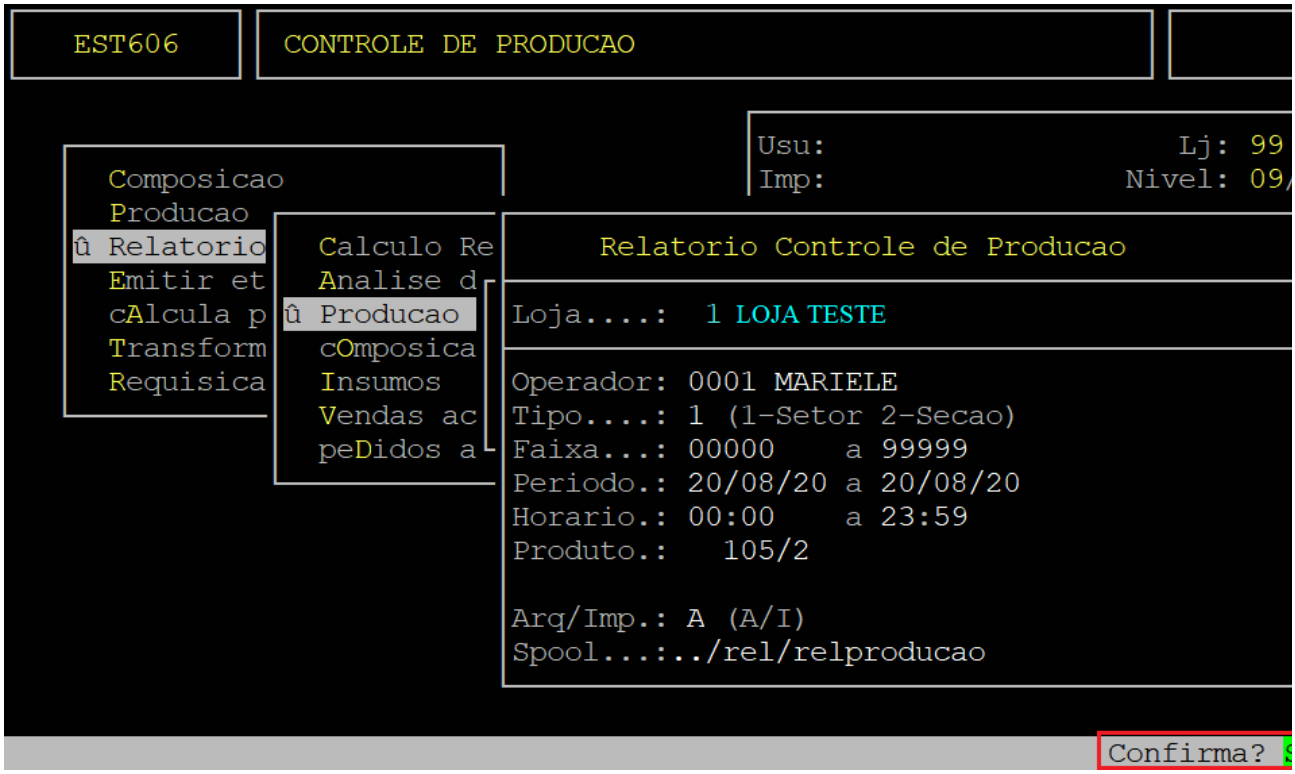


No campo **Nome Spool**, informe um nome que deseja para o relatório, caso tenha escolhido na opção anterior **A** e, pressione a tecla **Enter**. Caso contrário carregará neste campo o nome da impressora selecionada.



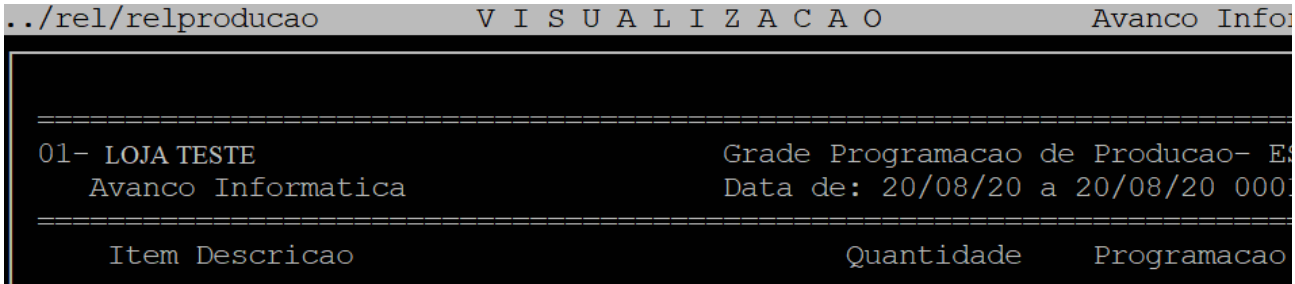
Em seguida, o sistema exibirá a pergunta " **Confirma?** ", no qual deverá pressionar a tecla

Enter ou informar a letra **S** para confirmar e gerar o relatório de modo de preparo.

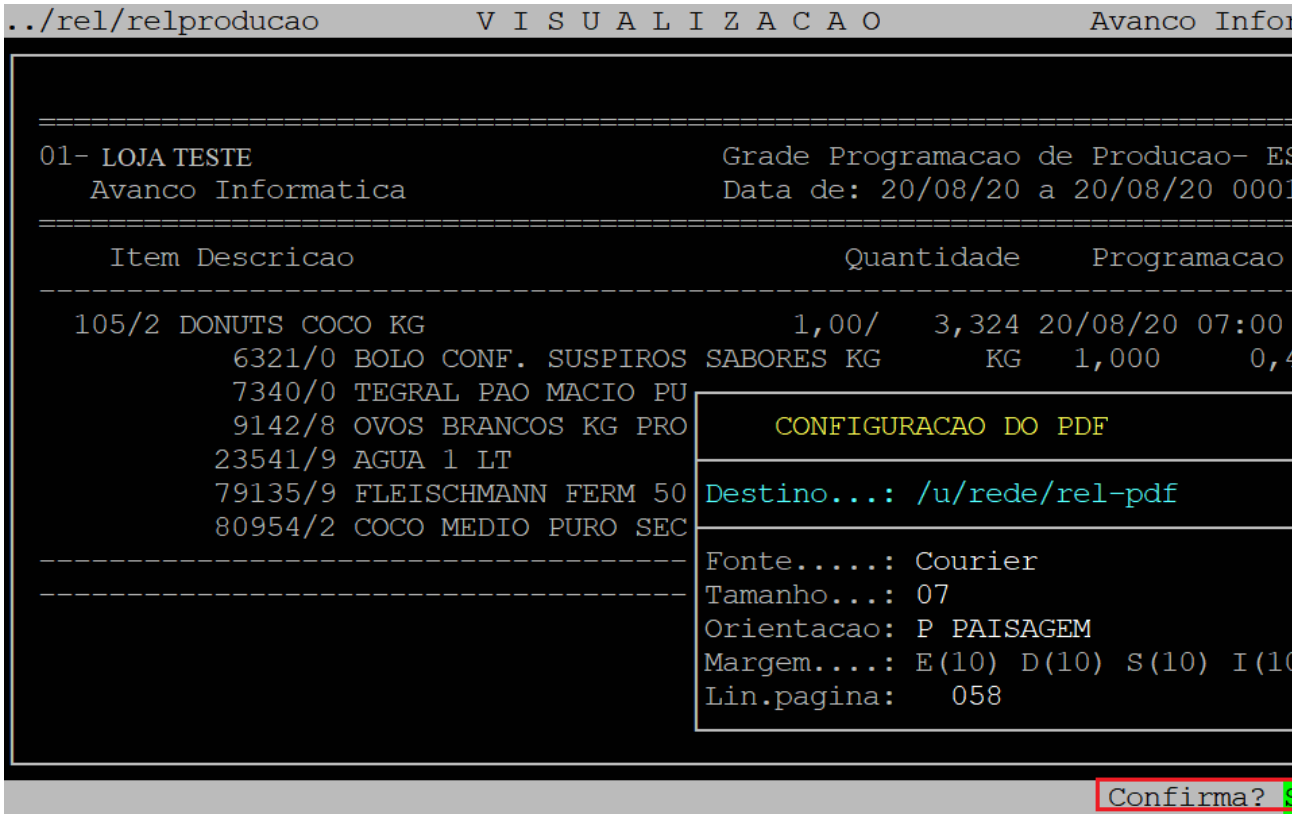


Em seguida, para visualizar o relatório pressione a tecla **F8**, informe o nome dado ao Spool e, pressione a tecla **Enter** para visualizá-lo na tela.

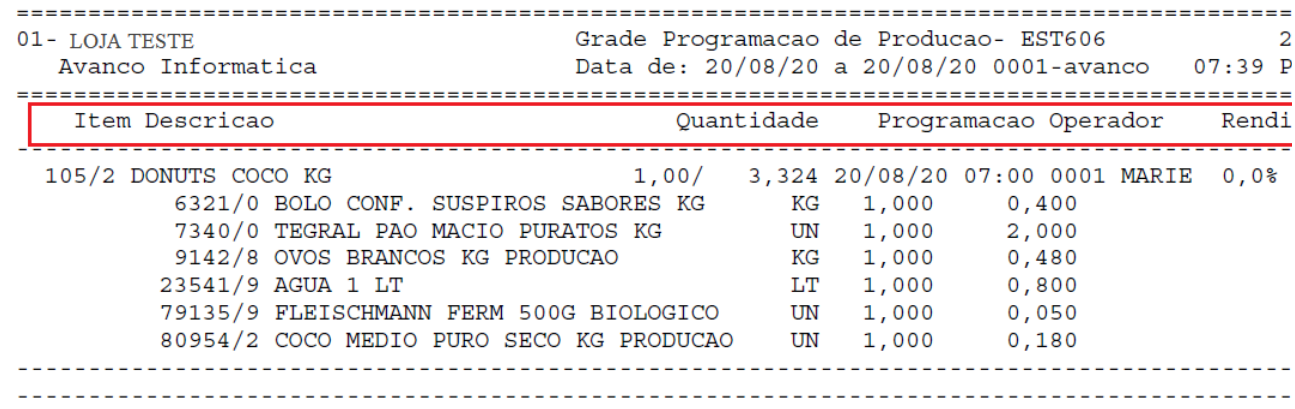




Se desejar visualizar em pdf, em seguida deverá pressionar a tecla **P** e depois a tecla **Enter** até confirmar.



Acesse o diretório **/u/rede/rel-pdf** no servidor da Avanço e, CLIQUE no arquivo (nome informado no campo Spool), conforme o exemplo abaixo.



Abaixo segue a descrição das colunas do relatório gerado:

Item:	Refere-se ao código do item programado para produção.
Descricao:	Refere-se a descrição do item programado.
Quantidade:	O primeiro número abaixo da coluna refere-se a quantidade de receita do produto programada. O campo ao lado refere-se a quantidade em unidade de medida (exemplo KG ou UN), no produzido o item final.

Programacao	Refere-se a data e horário da programação.
Operador:	Refere-se ao operador que realizou a programação da produção.
Rendimento:	Refere-se a quantidade produzida/programada.

No relatório mostra todas as produções programadas, mesmo elas sendo produzidas ou não.

O Atendimento para a Avanço Informática é prioridade!
Caso Você tenha alguma dúvida, fique à vontade para entrar em contato com a gente:

Clique aqui para falar conosco no WhatsApp

AVANÇO INFORMÁTICA

Revision #1
Created 2025-08-20 20:02:12 UTC by Bruno Queiroz
Updated 2025-08-20 20:11:25 UTC by Bruno Queiroz