

Dúvida | Como Gerar Relatório Produção Programada Integral?

Dúvida:

Como Gerar Relatório de Produção Programada no Integral?

Solução:

1 - Gerando Relatório de Produção Programada

Rotina:	Relatório Controle de Produção
Programa:	EST606
Localização:	Controle de Producao / Relatorios / Producao / Pro

Para gerar o relatório de produção programada, acesse a localização citada acima.

The screenshot shows a terminal-style interface with a black background and yellow text. At the top, there are two boxes: 'MENU12' on the left and 'SISTEMA COMERCIAL - ATUALIZADO==>' on the right. Below these, the interface is split into two main sections. The left section is titled 'I d e n t i f i c a c a o' and contains the following text: 'Usuario: 0001', 'Nome: AVANCO', and 'Senha: *****'. The right section is titled 'M e n u P r i n c i p a' and contains a list of menu items: 'Cadastros basicos', 'administracao Materiais', 'administracao Financeira', 'administracao fiScal', 'preco por Grupo', 'vendas - Automacao', 'mOvimento - caixa', 'û Controle de Producao', 'Exportar/importar arquivos', and 'SPED/EFD - NFe/NFCe'. The 'û Controle de Producao' item is highlighted with a grey background. At the bottom of the interface, there is a box containing 'Avanco Informatica Ltda' and a footer line with function key shortcuts: 'F3:Cons F4:Utilit F5:Parametros F6:Usuarios F7:Mensagens F9:Rot F10:Rel F11:...'.

Caso possuir mais de uma loja configurada no cadastro de usuário, o sistema exibirá a

janela de **Filial**, no qual deverá informar o número da loja que deseja gerar o relatório de produção programada.

MENU12	SISTEMA COMERCIAL - ATUALIZADO==>
I d e n t i f i c a c a o Usuario: 0001 Nome: AVANCO Senha: *****	M e n u P r i n c i p a Cadastros basicos administracao Materiais administracao Financeira administracao fiScal preco por Grupo vendas - Automacao mOvimento û Controle Exportar/ SPED/EFD Filial: ! <99> Consolidado
Avanco Informatica Ltda	
F3:Cons F4:Utilit F5:Parametros F6:Usuarios F7:Mensagens F9:Rot F10:Rel F11:Rel	

EST600	CONTROLE DE PRODUCAO
Composicao Producao û Relatorio Emitir et cAlcula p Transform Requisica	Calculo Receita Analise d û Producao cOmposica Insumos Vendas ac pedidos a
	Usu: Lj : 99 Imp: Nivel: 09/ û Programada pRoduzida no periodo producaoXprogramada Duplica programacao
F2:Filial F3:Consultas F4:Utilitarios F8:Visualiza F9:Rot	

Ao acessar a rotina, no campo **Loja**, o sistema preenche automaticamente com o código da loja definida antes de acessar a rotina. Porém, se desejar alterar informe a loja desejada e, pressione a tecla **Enter**.

EST606	CONTROLE DE PRODUCAO
Composicao Producao û Relatorio	Calculo Re Relatorio Controle de Producao
	Usu: Lj : 99 Imp: Nivel: 09/

No campo Operador, informe o código do operador definido na rotina de programação de produção para visualizar somente as suas produções e, pressione a tecla **Enter** para prosseguir.

Se não desejar utilizar esse filtro, deixe o campo sem preenchimento e, pressione a tecla **Enter** para considerar as programações de todos os operadores.

EST606	CONTROLE DE PRODUCAO	
		Usu: Lj: 99 Imp: Nivel: 09
Composicao Producao Relatorio Emitir et Calcula p Transform Requisica	Calculo Re Analise d Producao cOmposica Insumos Vendas ac peDidos a	Relatorio Controle de Producao Loja....: 1 LOJA TESTE Operador: 1 Tipo....: 1 (1-Setor 2-Secao) Faixa...: a Periodo.: a Horario.: : a : Produto.: Arq/Imp.: (A/I) Spool....:

O campo **Tipo** é preenchido automaticamente pelo sistema. Porém, se desejar alterar, utilize a seta do teclado para cima e, informe o tipo da classificação desejada (1 - setor, ou 2 - seção).

No campo **Faixa**, informe uma faixa inicial do setor (dois dígitos) e grupo (três dígitos) ou seção (dois dígitos) e grupo (três dígitos), dependendo do tipo definido. Se não desejar utilizar esse filtro, deixe o campo sem preenchimento e, pressione a tecla **Enter** para considerar todas as faixas.

EST606	CONTROLE DE PRODUCAO	
		Usu: Lj: 99 Imp: Nivel: 09
Composicao Producao Relatorio Emitir et Calcula p Transform Requisica	Calculo Re Analise d Producao cOmposica Insumos Vendas ac peDidos a	Relatorio Controle de Producao Loja....: 1 LOJA TESTE Operador: 0001 MARIELE Tipo....: 1 (1-Setor 2-Secao) Faixa...: 0000 a Periodo.: a Horario.: : a : Produto.: Arq/Imp.: (A/I) Spool....:

No campo **a** (em frente ao campo **Faixa**), informe uma faixa final do setor (dois dígitos) e grupo (três dígitos) ou seção (dois dígitos) e grupo (três dígitos), dependendo do tipo definido. Se não desejar utilizar esse filtro, deixe o campo sem preenchimento e, pressione a tecla **Enter** para considerar todas as faixas.

EST606	CONTROLE DE PRODUCAO	
Composicao Producao		Usu: Lj: 99 Imp: Nivel: 09
Relatorio	Calculo Re	Relatorio Controle de Producao
Emitir et	Analise d	
Calcula p	Producao	Loja....: 1 LOJA TESTE
Transform	Composica	Operador: 0001 MARIELE
Requisica	Insumos	Tipo....: 1 (1-Setor 2-Secao)
	Vendas ac	Faixa...: 00000 a 99999
	peDidos a	Periodo.: a
		Horario.: : a :
		Produto.:
		Arq/Imp.: (A/I)
		Spool....:

No campo **Periodo**, informe o período inicial das programações que deseja visualizar no relatório e, pressione a tecla **Enter**.

EST606	CONTROLE DE PRODUCAO	
Composicao Producao		Usu: Lj: 99 Imp: Nivel: 09
Relatorio	Calculo Re	Relatorio Controle de Producao
Emitir et	Analise d	
Calcula p	Producao	Loja....: 1 LOJA TESTE
Transform	Composica	Operador: 0001 MARIELE
Requisica	Insumos	Tipo....: 1 (1-Setor 2-Secao)
	Vendas ac	Faixa...: 00000 a 99999
	peDidos a	Periodo.: 200820 a
		Horario.: : a :
		Produto.:
		Arq/Imp.: (A/I)
		Spool....:

No campo **a** (em frente ao campo **Periodo**), informe o período final das programações que deseja visualizar no relatório e, pressione a tecla **Enter**.

EST606	CONTROLE DE PRODUCAO	
		Usu: Lj: 99 Imp: Nivel: 09
Composicao Producao Relatorio Emitir et cAlcula p Transform Requisica	Calculo Re Analise d Producao cOmposica Insumos Vendas ac peDidos a	Relatorio Controle de Producao Loja....: 1 LOJA TESTE Operador: 0001 MARIELE Tipo....: 1 (1-Setor 2-Secao) Faixa...: 00000 a 99999 Periodo.: 20/08/20 a 200820_ Horario.: : a : Produto.: Arq/Imp.: (A/I) Spool....:

No campo **Horario**, informe o horário (hora e minuto) inicial das programações que deseja visualizar no relatório e, pressione a tecla **Enter**. Se não desejar utilizar esse filtro, deixe o campo sem preenchimento e, pressione a tecla **Enter** para considerar todos os horários.

No campo **a** (em frente ao campo **Horario**), informe o horário (hora e minuto) final das programações que deseja visualizar no relatório e, pressione a tecla **Enter**. Se não desejar utilizar esse filtro, deixe o campo sem preenchimento e, pressione a tecla **Enter** para considerar todos os horários.

EST606	CONTROLE DE PRODUCAO	
		Usu: Lj: 99 Imp: Nivel: 09
Composicao Producao Relatorio Emitir et cAlcula p Transform Requisica	Calculo Re Analise d Producao cOmposica Insumos Vendas ac peDidos a	Relatorio Controle de Producao Loja....: 1 LOJA TESTE Operador: 0001 MARIELE Tipo....: 1 (1-Setor 2-Secao) Faixa...: 00000 a 99999 Periodo.: 20/08/20 a 20/08/20 Horario.: 00: a : Produto.: Arq/Imp.: (A/I) Spool....:

No campo **Produto**, informe o código do produto (com o dígito verificador) programado para ser produzido e, pressione a tecla **Enter**. Se não desejar utilizar esse filtro, deixe o campo sem preenchimento e, pressione a tecla **Enter** para considerar todos os itens programados dentro do período informado.

EST606	CONTROLE DE PRODUCAO		
Composicao Producao		Usu: Lj: 99 Imp: Nivel: 09	
Relatorio	Calculo Re	Relatorio Controle de Producao	
Emitir et	Analise d	Loja....: 1 LOJA TESTE	
Calcula p	Producao	Operador: 0001 MARIELE	
Transform	Composica	Tipo....: 1 (1-Setor 2-Secao)	
Requisica	Insumos	Faixa...: 00000 a 99999	
	Vendas ac	Periodo.: 20/08/20 a 20/08/20	
	peDidos a	Horario.: 00:00 a 23:59	
		Produto.: 1052	
		Arq/Imp.: (A/I)	
		Spool....:	

No campo **Arquivo/Impressora**, informe a letra **A** para gerar um arquivo, ou a letra **I** para imprimir direto na impressora.

EST606	CONTROLE DE PRODUCAO		
Composicao Producao		Usu: Lj: 99 Imp: Nivel: 09	
Relatorio	Calculo Re	Relatorio Controle de Producao	
Emitir et	Analise d	Loja....: 1 LOJA TESTE	
Calcula p	Producao	Operador: 0001 MARIELE	
Transform	Composica	Tipo....: 1 (1-Setor 2-Secao)	
Requisica	Insumos	Faixa...: 00000 a 99999	
	Vendas ac	Periodo.: 20/08/20 a 20/08/20	
	peDidos a	Horario.: 00:00 a 23:59	
		Produto.: 105/2	
		Arq/Imp.: A (A/I)	
		Spool....:	

No campo **Nome Spool**, informe um nome que deseja para o relatório, caso tenha escolhido na opção anterior **A** e, pressione a tecla **Enter**. Caso contrário carregará neste campo o nome da impressora selecionada.

EST606	CONTROLE DE PRODUCAO	
		Usu: Lj: 99 Imp: Nivel: 09
Composicao Producao Relatorio Emitir et Calcula p Transform Requisica	Calculo Re Analise d Producao Composica Insumos Vendas ac peDidos a	Relatorio Controle de Producao Loja....: 1 LOJA TESTE Operador: 0001 MARIELE Tipo....: 1 (1-Setor 2-Secao) Faixa...: 00000 a 99999 Periodo.: 20/08/20 a 20/08/20 Horario.: 00:00 a 23:59 Produto.: 105/2 Arq/Imp.: A (A/I) Spool...: relproducao

Em seguida, o sistema exibirá a pergunta " **Confirma?** ", no qual deverá pressionar a tecla **Enter** ou informar a letra **S** para confirmar e gerar o relatório de modo de preparo.

EST606	CONTROLE DE PRODUCAO	
		Usu: Lj: 99 Imp: Nivel: 09
Composicao Producao Relatorio Emitir et Calcula p Transform Requisica	Calculo Re Analise d Producao Composica Insumos Vendas ac peDidos a	Relatorio Controle de Producao Loja....: 1 LOJA TESTE Operador: 0001 MARIELE Tipo....: 1 (1-Setor 2-Secao) Faixa...: 00000 a 99999 Periodo.: 20/08/20 a 20/08/20 Horario.: 00:00 a 23:59 Produto.: 105/2 Arq/Imp.: A (A/I) Spool...:../rel/relproducao
		Confirma?

Em seguida, para visualizar o relatório pressione a tecla **F8**, informe o nome dado ao Spool

e, pressione a tecla **Enter** para visualizá-lo na tela.

```
V I S U A L I Z A C A O                               Avanco Infor
=====
Arquivo: ../rel/relproducao
```

```
../rel/relproducao                               V I S U A L I Z A C A O                               Avanco Infor
=====
01- LOJA TESTE                                     Grade Programacao de Producao- ES
  Avanco Informatica                               Data de: 20/08/20 a 20/08/20 0001
=====
  Item Descricao                                   Quantidade                               Programacao
-----
  105/2 DONUTS COCO KG                             1,00/   3,324 20/08/20 07:00
    6321/0 BOLO CONF. SUSPIROS SABORES KG         KG      1,000    0,4
    7340/0 TEGRAL PAO MACIO PURATOS KG            UN      1,000    2,0
    9142/8 OVOS BRANCOS KG PRODUCAO              KG      1,000    0,4
    23541/9 AGUA 1 LT                             LT      1,000    0,8
    79135/9 FLEISCHMANN FERM 500G BIOLOGICO      UN      1,000    0,0
    80954/2 COCO MEDIO PURO SECO KG PRODUCAO    UN      1,000    0,1
-----
-----
Navegacao [<-, ->] PgUp e PgDn.  S=Gera Spool E=Escrava O=Outras P=Gera
```

Se desejar visualizar em pdf, em seguida deverá pressionar a tecla **P** e depois a tecla **Enter** até confirmar.

```
../rel/relproducao                               V I S U A L I Z A C A O                               Avanco Infor
=====
01- LOJA TESTE                                     Grade Programacao de Producao- ES
  Avanco Informatica                               Data de: 20/08/20 a 20/08/20 0001
=====
```

Acesse o diretório **/u/rede/rel-pdf** no servidor da Avanço e, CLIQUE no arquivo (nome informado no campo Spool), conforme o exemplo abaixo.

```

=====
01- LOJA TESTE                               Grade Programacao de Producao- EST606           2
  Avanco Informatica                          Data de: 20/08/20 a 20/08/20 0001-avanco      07:39 P
=====
Item Descricao                               Quantidade   Programacao Operador   Rendi
-----
105/2 DONUTS COCO KG                         1,00/      3,324 20/08/20 07:00 0001 MARIE  0,0%
    6321/0 BOLO CONF. SUSPIROS SABORES KG      KG      1,000      0,400
    7340/0 TEGRAL PAO MACIO PURATOS KG        UN      1,000      2,000
    9142/8 OVOS BRANCOS KG PRODUCAO          KG      1,000      0,480
    23541/9 AGUA 1 LT                          LT      1,000      0,800
    79135/9 FLEISCHMANN FERM 500G BIOLOGICO  UN      1,000      0,050
    80954/2 COCO MEDIO PURO SECO KG PRODUCAO UN      1,000      0,180
=====

```

Abaixo segue a descrição das colunas do relatório gerado:

Item:	Refere-se ao código do item programado para produção.
Descricao:	Refere-se a descrição do item programado.
Quantidade:	O primeiro número abaixo da coluna refere-se a quantidade de receita do produto que foi proç O campo ao lado refere-se a quantidade em unidade de medida (exemplo KG ou UN), no produzido o item final.
Programacao	Refere-se a data e horário da programação.
Operador:	Refere-se ao operador que realizou a programação da produção.
Rendimento:	Refere-se a quantidade produzida/programada.

No relatório mostra todas as produções programadas, mesmo elas sendo produzidas ou não.

O Atendimento para a Avanço Informática é prioridade!

Caso Você tenha alguma dúvida, fique à vontade para entrar em contato com a gente:



[Clique aqui para falar conosco no WhatsApp](#)



Revision #1

Created 20 August 2025 20:02:12 by Bruno Queiroz

Updated 20 August 2025 20:11:25 by Bruno Queiroz